

İşimiz sadece cevher hazırlama  
 We are dedicated only for mineral processing

YPT MADEN ELEKLERİ					
Elek Modeli	En x Boy (mm)	Kat Sayısı	Mekanizma	Mekanizma Sayısı	Motor (kW)
IE (Izgaralı Elek)	IE 1300 X 2700	2*	ARM4	1	18,5
IE (Izgaralı Elek)	IE 1300 X 4000	3*	ARM4	1	22
IE (Izgaralı Elek)	IE 1600 X 4500	3*	SOF 5	1	30
IE (Izgaralı Elek)	IE 1800 X 4500	3*	SOF 5	2	37
DE ( Düz Elek)	DE 1500 X 4800	1	ARM 4	1	15
DE ( Düz Elek)	DE 1800 X 4800	1	ARM 4	1	22
DE ( Düz Elek)	DE 2100 X 4800	1	ARM 4	1	22
DE ( Düz Elek)	DE 2400 x 4800	1	SOF 5	1	55
DE ( Düz Elek)	DE 2400 X 6100	1	SOF 5	1	30
DE ( Düz Elek)	DE 1500 X 4800	2	ARM 4	1	22
DE ( Düz Elek)	DE 1800 X 4800	2	ARM 4	2	30
DE ( Düz Elek)	DE 2100 X 4800	2	ARM 4	2	30
DE ( Düz Elek)	DE 2100 x 6100	2	SOF 5	1	45
DE ( Düz Elek)	DE 2400 X 4800	2	ARM 4	2	55
DE ( Düz Elek)	DE 2400 X 6000	2	SOF 5	1	55
ME (Muz Elek)	ME 1800 X 6100	1	ARM 4	2	30
ME (Muz Elek)	ME 2400 X 6100	1	SOF 5	1	30
ME (Muz Elek)	ME 3000 X 6100	1	SOF 5	2	30
ME (Muz Elek)	ME 1800 X 6100	2	SOF 5	1	30
ME (Muz Elek)	ME 2400 X 6100	2	SOF 5	1	55
ME (Muz Elek)	ME 3000 X 6100	2	SOF 5	2	55
ME (Muz Elek)	ME 3000 X 7300	2	SOF 5	2	55

\* Izgara sıra sayısı



YILMAZ PROSES TEKNOLOJİLERİ LTD. ŞTİ.  
 Anadolu Bul., ATB İş Merkezi, No: 229 Macunköy,  
 Yenimahalle, Ankara - Türkiye  
 Tel.: +90 312 387 19 17 Fax: +90 312 387 19 16  
 e-mail: info@ypt.com.tr www.ypt.com.tr

YPT özellikle, yüksek kil, nem içeren ve hassas eleme gerektiren uygulamalar için maden tipi ağır hizmet elek üretimine odaklanmıştır. Ürün gamında yüksek kapasiteli Muz Elek, çok hassas ayırım gerektiren uygulamalarda Düz Elek, primer kırıcı öncesi Izgaralı Ön Elek, Yıkama, Süzme ve Susuzlandırma Elekları bulunmaktadır.

Tüm YPT tipi ağır hizmet elekları aşağıdaki özellikler standarttır;

- tüm elekları mekanizma ile hareketlendirilir, vibromotor kullanılmaz
- elekları iki tip mekanizma kullanılır; ARM 4 ve SOF 5
- elekları proses şartlarına göre uygun "stroke", "G Kuvveti" ve hızda tasarlanır
- SOF 5 mekanizmada, stroke ayarı yapılabilmesi için kontur ağırlıklar bulunur
- elek boyutuna ve ağırlığına bağlı olarak iki paralel mekanizma kullanılabilir
- mekanizma(lar)'ın oturduğu kiriş çok ağır hizmet şartlarına uygun saç yada profilden üretilir, kaynak sonrası gergi giderme işlemi uygulanır ve yan yüzeyler talaşlı imalatla pürüssüzleştirilir, kiriş yan sacları gevşemez civata (Huck Bolt) ile sabitlenir
- yan saçların aksiyel hareketini engellemek için elek boyunca destek kutu profillerler bulunur
- destek kutu profiller üzerindeki traversler vasıtasıyla modüler kauçuk yada poliüretan elek malzeme eleğe monte edilir
- elektrik motoru hareketi esnek kardan şaft ile mekanizma(lara) iletilir
- elek yan saçları yekpare üretilir ve imalatda kaynak uygulanmaz
- elek yan saçlarında stress zonlarına göre güçlendirmeler yapılır, bu güçlendirmeler gevşemesiz tip civata ile eleğe sabitlenir



### AĞIR HİZMET YAYLAR

Eleğin boyutuna ve konstrüksiyona yansıtacağı dinamik yüklerin sönmümlendirilmesi amacıyla iç içe iki yay ve yanal yükleri karşılayacak yan yay olmak üzere toplamda 20 yay kullanılır.

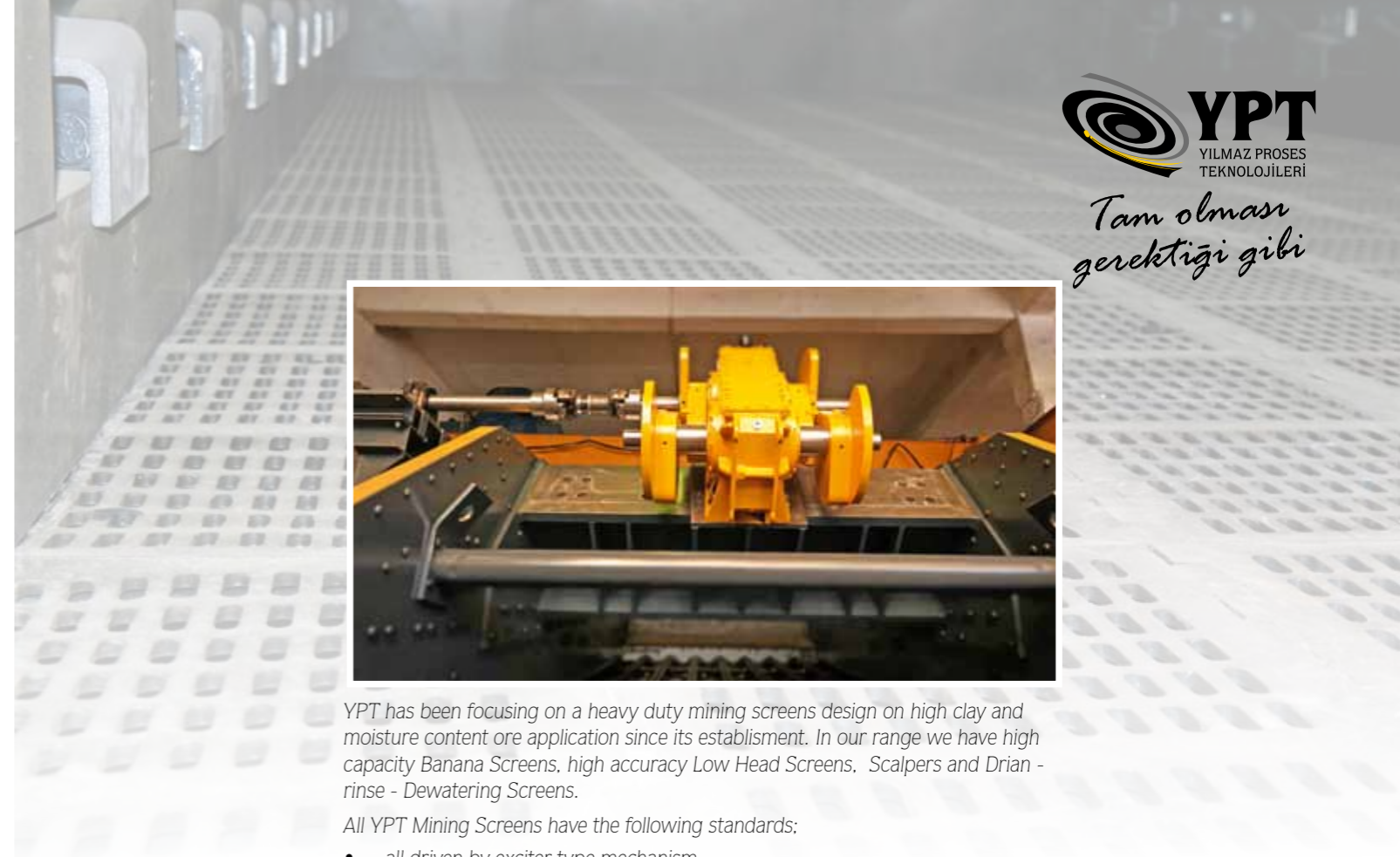
Heavy duty springs minimise dynamic loads to structural steel. Depending on the size of the screen, we use up to 20 springs per screen.



### HUCK BOLT DİZAYN

YPT elek yan saclarında kesinlikle kaynaklı imalat yapılmaz. Bu sebepten bağlantılarda gevşeme ya da kesme riskini minimize etmek için huck bolt bağlantı elemanları kullanılır.

YPT screens are designed with no welding on side plates. We use huck bolts fasteners for attachments.



YPT has been focusing on a heavy duty mining screens design on high clay and moisture content ore application since its establishment. In our range we have high capacity Banana Screens, high accuracy Low Head Screens, Scalpers and Drian - rinse - Dewatering Screens.

All YPT Mining Screens have the following standards:

- all driven by exciter type mechanism
- we have two types of exciter as ARM 4 and SOF 5
- stroke, G force and speed of the screen are determined based on individual application
- SOF 5 type mechanism has an adjustable counter weight to adjust stroke easily
- depending on the size of the screen, we can use double parallel mechanisms
- the beam of the screen is produced by heavy duty steel plates or profiles, all weldgin goes thorough the stress relief process and also side of the beam is machined for perfect fit on side walls via huck bolts
- electric motor shaft is connected to mechanism(s) via cardan shaft
- side walls are supported with a profile support bars throughout the screen
- snap on profiles are installed on top of the support bars then moduler screening media can easily be installed on them
- side walls are one piece of steel with no welding applied on it
- the high stress zones of the side plates are supported by a support profiles



ARM 4 ve SOF 5 MEKANİZMALAR - YPT maden elekları, uygun stroke yakalayacak şekilde ARM 4 ve SOF 5 tipi iki adet mekanizma kullanılır. Her iki mekanizma da eleğe lineer hareket verir. Elekları, en az 5 G eksenel ya da 3,5 G dik ivme uygulanacak şekilde tasarlanır. Elekte olması gereken "stroke" değerine göre (kaba eleme yüksek stroke/düşük hız, ince eleme düşük stroke/yüksek hız) balanssız ağırlık ve ağırlık dönüş yarıçapı ile ayarlanır.

ARM4 AND SOF 5 MECHANISMS - All YPT screens will come with exciter type mechanisms which are ARM 4 and SOF 5 types. Both exciters create a linear motion on the screen. Our aim is to generate up to 5 G force at the line of the throw and 3.5 G vertical force. Exciters can produce required stroke for the screen. Depending on the total mass of the screen we can design serial exciters on the screen to generate correct operational parameters. In that case serial exciters are synchronized via cardan shaft. Also SOF 5 exciter is adjustable by changing the radius of the unbalance weights.

## YPT Ağır Hizmet Muz Eleklere

### YPT Heavy Duty Banana Screens

Düşük tenörlü cevherlerin ancak yüksek kapasitelerde işlenmesinin ekonomik olduğu günümüz şartlarında tesisler kapasitelerini arttırmak eğilimindedirler. Bu anlamda Muz Elek büyük bir ihtiyaca cevap vermektedir.

YPT Muz Eleklere SOF 5 mekanizmayla çizgisel hareket sağlayacak şekilde çalıştırılır. Eleğin besleme kısmındaki yüksek açı sayesinde eleğin tüm yüzeyinde benzer kalınlıklarda malzemenin yatak yapması sağlanır.

SOF 5 mekanizma tasarım özelliği gereği ayarlanabilir "Stroke" sayesinde Muz Elekte değişen cevher özelliklerine göre kolaylıkla uygun stroke ve ivme ayarlaması yapılır.

*Plant operators who are processing the low grade ores are pushing their capacity up to be able make economical production. So, our Banana Screens are serving solutions for high capacity screening applications.*

*YPT Banana Screens are running with our SOF 5 exciter(s) which gives screen a linear motion. Due to higher angle at the feeding side of the screen, material is uniformly distributed throughout the screen surface to have higher capacity and due to lower slope at the discharge end of the screen we have very accurate screening at the same time.*

*The stroke can easily be adjusted on our SOF 5 mechanism if it is required.*

*Banana Screens have all the standard features mentioned above.*



## YPT Düz Eleklere

### YPT Low Head Screens

YPT Düz Eleklere özellikle, yüksek kil ve nem içeren, hassas eleme gerektiren uygulamalar için üretilmektedir. Uygulama tipine bağlı olarak 0-8° arasında kurulur.

*YPT dedicated to design and supply of the heavy duty mining screens for high clay and moisture content ores with a high efficiency screening is required.*

*YPT Low Head Screens are designed to handle high clay and high moisture content ore screening. Low Head Screen gives very accurate separation performance. Depending on the application the slope of the screen can vary in between 0-9 degree.*

*YPT Low Head Screens have all the standard features mentioned above.*



#### MODÜLER KAUKUK ELEK PANELLERİ

Aşırı dırıcı cevherlerde elek yüzeyi olarak aşınmaya ve tıkanmaya dayanıklı doğal kauçuk bazlı modüler elek panelleri kullanılır.

*For tough applications we use abrasive resistant modular screening media.*

## YPT Yıkama / Süzme / Susuzlandırma Elekları

### YPT Washing / Drain-Rinse/ Dewatering Screens

Ağır mayi kömür lavvarları, altın madenciliğinde kullanılan karbon susuzlandırma ve tasnif elekları ya da zelti madenciliğinde değerli zeltinin kazanılmasına yönelik uygulamalarda ihtiya duyulan yüksek yer ekimi kuvvetli elek ihtiyacını karşılamak üzere YPT Yıkama / Süzme / Susuzlandırma Elekları tasarlanmakta ve üretilmektedir.

Özellikle sensör algılama teknolojisi ile alışan seperatrlerde ihtiya duyulan yıkama, kurutma ve tasnif işlemleri tek bir elekten rahatlıkla yapılabilir.

Altın tesislerinde, p eleği, CIL/CIP devresinden alınan ykl karbonun susuzlandırılıp yıkanması, taze ve ince karbon elekları olarak kullanılır.

*YPT Washing / Drain-Rinse / Dewatering screens are designed for the demand of high G force screens applications like coal washing plants, carbon sizing- dewatering and trash screen for gold plants and solution retrieval from solution mining etc.*

*Those screens are used prior to sorter processing equipment.*



## YPT Izgaralı n Elekler

### YPT Scalpers

Genellikle primer kırıcı ncesinde cevherin n elenmesi iin tasarlanmıştır. Izgaralar, sertleştirilmiş elik yada manganlı elikten retilir. SOF 5 mekanizma ile alışır ve istendiğinde stroke rahatlıkla ayarlanır.

*YPT Scalpers are designed to scalp primary feed prior to primary crusher. Grizzly bars are manufactured from hardened steel or manganese casting. Scalpers are running with SOF 5 exciter so that we can easily adjust required stroke if necessary.*

